

Les décocheuses JML sont utilisées pour la séparation en continue de la grappe de coulée et du sable après le fonctionnement automatique d'installation de moulage. Elles conviennent à une large gamme de moules. Ces décocheuses fonctionnent à haute fréquence de 750 à 1500 tr/min à une accélération de 2 à 6g. Selon le programme de coulée, les décocheuses sont équipées de grilles à barreaux divergents ou de trous trapézoïdaux. L'entraînement est généralement assuré au moyen d'excitatrices dirigées, qui peuvent être situées au milieu, au-dessus ou en-dessous de la décocheuse, il est possible d'effectuer des travaux de maintenance aisés. Les décocheuses sont conçues en fonction des dimensions de moules et de la capacité de production de l'installation d moulage.

Cependant, en cas de programme de coulée très différents et/ou de changements fréquents de modèle, les décocheuses à angles variables sont utilisées. Les décocheuses à angles variables sont particulièrement adaptées aux pièces moulées sensibles. Ces décocheuses fonctionnent dans la plage de Vitesse de rotation de 1 000 à 1 500 tr/min, à une accélération de 2g.

Pour cela, les excitatrices de la décocheuse sont synchronisées électroniquement. Il est possible de régler l'angle d'attaque souhaité et donc, le temps de séjour de la pièce sur la décocheuse en changeant l'angle d'attaque ainsi que l'intensité de vibration en changeant la Vitesse de rotation pour répondre aux besoins.

➔ Les points forts qui positionnent les décocheuses

Au top de la gamme dans le marché de la fonderie sont :

- Passage sur un banc de détention vibratoire
- Mode automatique
- Transport de pièces moulées délicates
- Réduction des dommages aux pièces moulées
- Communication avec la machine de moulage
- Acquisition automatique des données d'exploitation
- Construction entièrement rivetée.



DONNEES TECHNIQUES

Type de machine	VAO*	VAU*
<u>Dimensions</u>		
Longueur Minimum	3.000 mm	3.000 mm
Longueur Maximum	9.000 mm	9.000 mm
Largeur Minimum	800 mm	800 mm
Largeur Maximum	2.400 mm	2.400 mm
<u>Technologie d'entraînement</u>		
Excitateur mécanique	VRE	VRE
Cellule excitatrice	//	VKE
<u>Données de Vibrations</u>		
Minimum en mm	3	3
Maximum en mm	10	10
<u>Energie électrique</u>		
Minimum en kW	7,5	7,5
Maximum en kW	30	30



jml-industrie.com

FRANCE

☎ (+33) 3 24 52 13 97
 📍 6 rue Jean-Jacques Rousseau
 08330 | Vrigne-Aux-Bois, France
 📧 jml@jml-industrie.com

GERMANY

☎ (+49) 6151 359 97 10
 📍 Ober-Ramstädter Str. 96, Gebäude F2
 64367 | Mühlthal, Germany
 📧 jml-germany@jml-industrie.com

ITALY

☎ (+39) 59 7147719
 📍 Via Zamboni 4/C,
 41011 | Campogalliano, Italy
 📧 jml-italy@jml-industrie.com